

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-
ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ ПЯТИСТУПЕНЧАТЫЕ
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Сортамент

Periodic pentastep sections produced
by cross-helical rolling for electric motor shafts.
Dimensions

ГОСТ
8320.3—83

Взамен
ГОСТ 8320.3—73

ОКП 09 4400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля
1983 г. № 1974 срок действия установлен

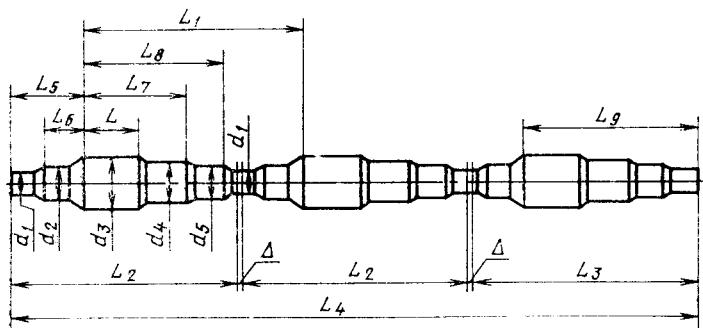
с 01.01.85

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические пятиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1—4 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, для профилей № 5—12 — на черт. 2 и в табл. 2, для профилей № 13, 14 — на черт. 3 и табл. 3.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

10



Таблица 1

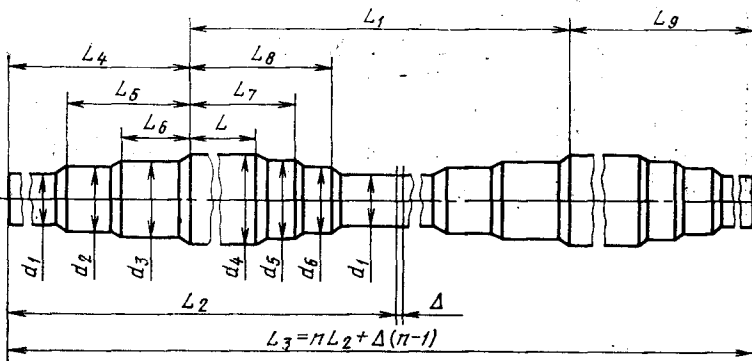
Размеры, мм

Номер профиля	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄	L ₅		L ₆		L ₇	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	166		992		983	1153	3137	216		74		466	
2	166		1047		1038	1208	3302	216		74		521	
3	192	±5	1111	±5	1107	1308	2424	225	+15	80	±5	527	±5
4	192		1161		1157	1358	2524	225		80		577	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Номер профиля	L ₃		L ₄		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		d ₅		Припуск на рез. ку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1	736		939		71		76		100		91		86		9	3	47,00
2	791		992		71	+1,0	76	+1,0	100	+1,0	91	+1,0	86	+1,0	9	3	52,50
3	847	±5	1088	+15	81	-1,5	91	-1,5	115	-1,5	106	-1,5	101	-1,5	9	2	50,00
4	897		1138		81		91		115		106		101		9	2	55,30
																	72,10
																	80,50
																	75,60
																	84,00



Черт. 2

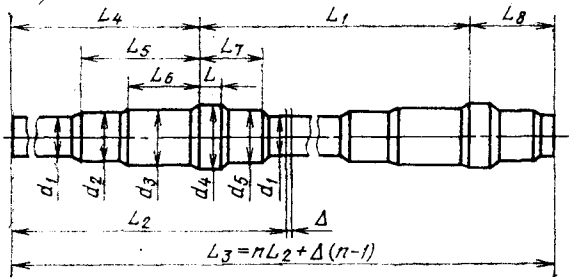
Размеры, мм

Номер про- филя	L		L ₁		L ₂	L ₃	L ₄		L ₅		L ₆		L ₇		L ₈	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
5	386		967		957	1924	347		207		112		475		565,5	
6	326		907		897	1804	347		207		112		415		505,5	
7	310		835		825	2495	319		179		105		368		452	
8	233	±5	758	±5	748	2264	319	+15	179	±5	105	±5	291	±5	375	±5
9	40		939		933	2811	639		371		278		144		260	
10	40		864		858	2586	564		296		203		144		260	
11	40		1122		1116	3360	441		224		108		314		407	
12	30		708		700	3532	458		235		160		120		215	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Номер про- филя	L ₉		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		d ₅		d ₆		Припуск на резку Δ	Число перио- дов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
5	610		90		105		115		130		110		105		10	2	79,80
6	550		90		105		115		130		110		105		10	2	73,50
7	506		73		78		88		100		85		78		10	3	40,00
8	429	+15	73	+1,0	78	+1,0	88	+1,0	100	+1,0	85	+1,0	78	+1,0	10	3	35,20
9	294		76		-1,5		85		-1,5		92		-1,5		98	-1,5	92
10	294		75		85		92		98		92		86		6	3	38,60
11	675		75		86		92		98		92		85		6	3	48,70
12	242		55		65		70		77		67		62		8	5	14,80



Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Номер про- филья	L		L_1		L_2	L_3		L_4		L_5		L_6		L_7	
	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.
13	30	± 5	596	± 5	588	2972	455	± 5	232	± 5	150	± 5	105	± 5	
14	86	± 5	1334	± 5	1328	2662	916	± 5	690	± 5	600	± 5	310	± 5	

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Номер про- филья	L_8		d_1		d_2		d_3		d_4		d_5		Припуск на разрезку Δ	Число перио- дов n	Масса одного периода, кг
	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.			
13	133	± 5	55	+1,0	65	+1,0	70	+1,0	77	+1,0	65	+1,0	8	5	17,7
14	412	± 5	90	-1,5	95	-1,5	104	-1,5	110	-1,5	92	-1,5	6	2	80,5